

中国机械制造工艺协会文件

中机艺协〔2014〕第 004 号

关于召开 2014 年绿色制造国际论坛-绿色制造工艺 分论坛会议的通知

各有关单位：

面对日益严峻的资源、环境形势，全球各国制造业掀起了“绿色制造”的浪潮。为不断提升和实现产品从设计、制造、使用到报废整个生命周期中对环境污染最小化，资源利用率最高，能源消耗最低；有效提高资源再利用和循环利用水平，研讨全球绿色制造技术发展前沿及应用技术，绿色制造产业技术创新战略联盟、中国机械工程学会、英国机械工程师学会、美国机械工程师学会、香港安乐工程集团定于 2014 年 5 月 28-30 日在江苏省张家港市联合举办以“绿色制造、全球共识”为主题的 2014 年绿色制造国际论坛，论坛由绿色制造产业技术创新战略联盟和张家港富瑞特种装备股份有限公司承办。会议语言为中/英文，届时大会报告将提供同声传译。

本次论坛将设有绿色制造工艺分论坛，绿色制造工艺分论坛由

机械装备工业节能减排产业技术创新战略联盟、中国机械制造工艺协会、先进成形技术与装备国家重点实验室、金属基复合材料国家重点实验室和钎焊材料及工艺国家重点实验室联合承办，分论坛将邀请国内外绿色制造工艺领域知名专家学者、企业界代表共同交流绿色制造工艺领域最新研究成果，探讨绿色制造工艺领域热点问题，分析绿色制造工艺发展形势，共同促进绿色制造工艺技术发展。同时本次分论坛将组织绿色制造工艺征文活动。现将绿色制造国际论坛-绿色制造工艺分论坛会议和征文活动有关事宜通知如下：

一、绿色制造国际论坛安排

1. 大会特邀报告
2. 分论坛会议
3. 论坛期间将举办绿色制造成果展示，企业技术参观等活动（会议详细日程以注册报到时领取的会议手册为准）。

二、分论坛主题

绿色制造工艺

三、分论坛承办单位

机械装备工业节能减排产业技术创新战略联盟

中国机械制造工艺协会

先进成形技术与装备国家重点实验室

金属基复合材料国家重点实验室

钎焊材料及工艺国家重点实验室

四、分论坛协办单位

郑州机械研究所

上海交通大学

山东大学

五、分论坛征文范围

1) 绿色切削加工技术/干式切削加工技术/准(亚)干式切削技术;

2) 快速成形制造技术/3D 打印/增材制造;

3) 铸造原辅材料绿色化/铸造绿色化生产工艺/铸件修复再制造;

4) 锻造余热回收/锻造绿色化工艺/锻压数值模拟技术;

5) 新型焊接材料/焊接工艺绿色化/焊接技术;

6) 清洁热处理技术/热处理污染处理技术/节能无污染热处理材料;

7) 绿色新材料及其成形工艺

8) 绿色涂装技术/绿色电镀技术;

9) 绿色工厂/虚拟制造技术;

10) 其他绿色制造新材料、新工艺、新技术、新装备等

六、分论坛征文要求

1. 会议语言为中英文, 可用中文撰写论文; 应征文稿, 应属于尚未公开发表; 采用的事例、数据属实。

2. 应征文稿以附件形式将论文电子版（电子邮件），发给会务组联系人。

3. 论文篇幅：3000 字左右，论文须包含 300 字左右的中、英文摘要及 3-4 个关键词。论文格式要求详情见附件。

4. 征文截止时间：2014 年 3 月 31 日

七、时间安排及会议地点

报到时间：2014 年 5 月 28 日

会议时间：2014 年 5 月 29-30 日

会议地点：张家港市馨苑度假村会议室（张家港市长安南路 279 号）

联系人：刘萌，杨娟，战丽 邮箱：cammt-jsb@163.com

电话：010-88301523，010-82755148 传真：010-88301523

为做好本次会议的会务相关服务工作，请参会代表在 2014 年 3 月 15 日前将参会回执反馈给会务组。

本次会议收取会议费：1500 元/人，食宿费用自理，会议费在报到注册时现场缴纳，会议费发票委托论坛会场所在酒店张家港市馨苑度假村代为开具（馨苑度假村客房标准（单人）间 400 元/间、天）。

附件 1：2014 年绿色制造国际论坛-绿色制造工艺分论坛会议回执

附件 2: 分论坛论文模板

中国机械制造工艺协会 (代章)

2014 年 1 月 23 日

主题词: 国际论坛 绿色制造工艺 分论坛 通知

抄报: 中国机械工业联合会、国务院国有资产监督管理委员会

抄送: 本会各分支机构

中国机械制造工艺协会

2014 年 1 月 23 日印发